

ONEBOND THREADLOCKER 113**Leírás**

A ONEBOND THREADLOCKER 113 egy alacsony szilárdságú anaerob ragasztó minden típusú, leszerelendő anya és csavar menettömítésére és reteszelésére. Kiválóan ellenáll a hőnek, korróziónak, vibrációnak, víznek, gáznak, olajnak, szénhidrogénnek és számos vegyszernek.

Tipikus fizikai jellemzők

Fogalmazás:	anaerob metakrilát gyanta
Szín:	lila
Fluoreszkáló:	kék fény alatt
Viszkozitás (+25 °C - mPa s):	800-1400
Fajsúly (+25 °C - g/ml):	1.05
Max. menet/réskitöltés átmérője:	M24/0,20 mm
Felhasználhatósági idő +25 °C-on:	egy év bontatlan eredeti csomagolásban

Tipikus edzhetőség

A kikeményedési idő a szerelési hézagtól, az aljzattól és a hőmérséklettől függ. A kívánt funkcionalitás általában 1-3 óra elteltével érhető el, a teljes kikeményedés 24-36 órát vesz igénybe.

Tipikus kikeményedési tulajdonságok

Csavar M10 x 20 Zn - minőség 8,8 - anya h = 0,8 d +25 °C-on:

15-30 perc

Kikeményedési idő a kezelés előtt:

Kikeményedési idő a kívánt működés előtt:

1-3 óra

Teljes kikeményedési idő:

5-10 óra

Nyírószilárdság (ISO 10123):

3-5 N/mm²

Letörési nyomaték (ISO 10964):

5-8 Nm

Tipikus nyomaték (ISO 10964):

2-5 Nm

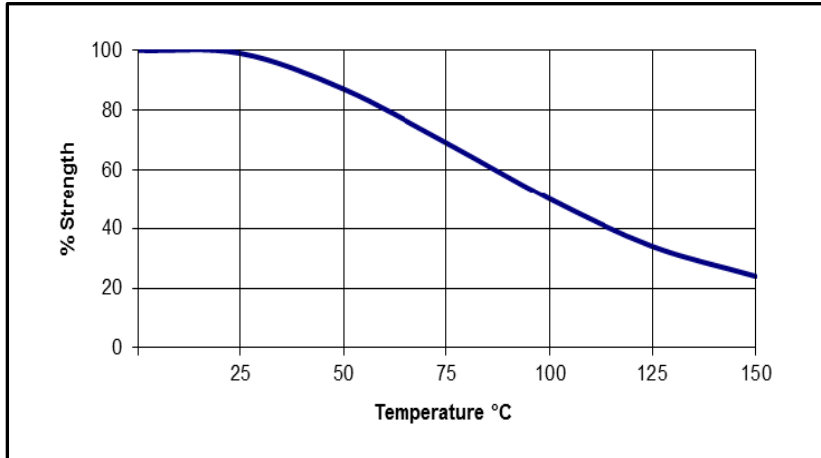
Hőmérséklet tartomány:

-55 °C / +150 °C

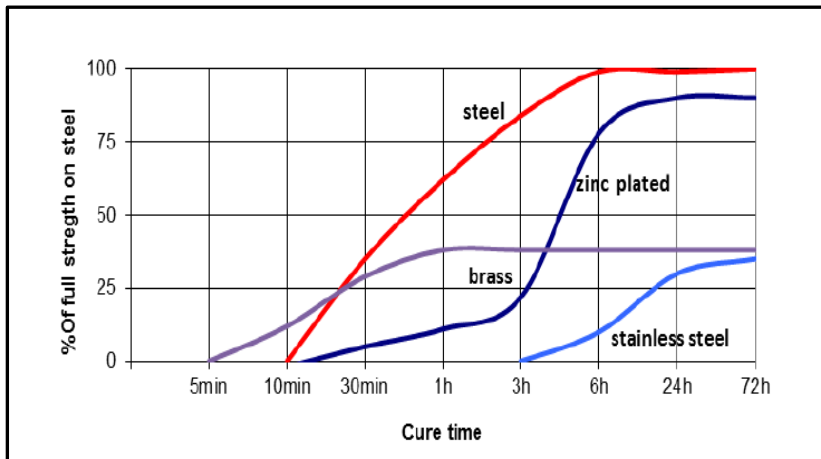
ONEBOND THREADLOCKER 113**Környezeti ellenállás****Hőerő**

Az alábbi grafikon a mechanikai szilárdság vs. a hőmérséklet.

ISO 10964 – csavar M10 x 20 Zn – minőség 8,8 – anya h = 0,8 d +25 °C-on – előnyomaték 5 Nm.

**Kötési sebesség vs. szubsztrát**

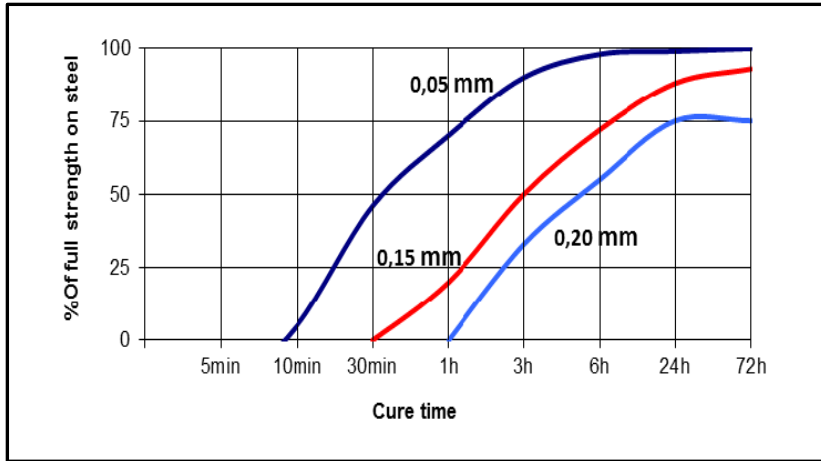
Az alábbi grafikon bemutatja a termék leválási szilárdságának (időbeli alakulását) alakulását M10 x 20 anyákon/csavarokon több aljzathoz képest. Az ISO 10964 szabvány szerint tesztelve + 25 °C-on.



ONEBOND THREADLOCKER 113**Kötési sebesség vs. oszlop**

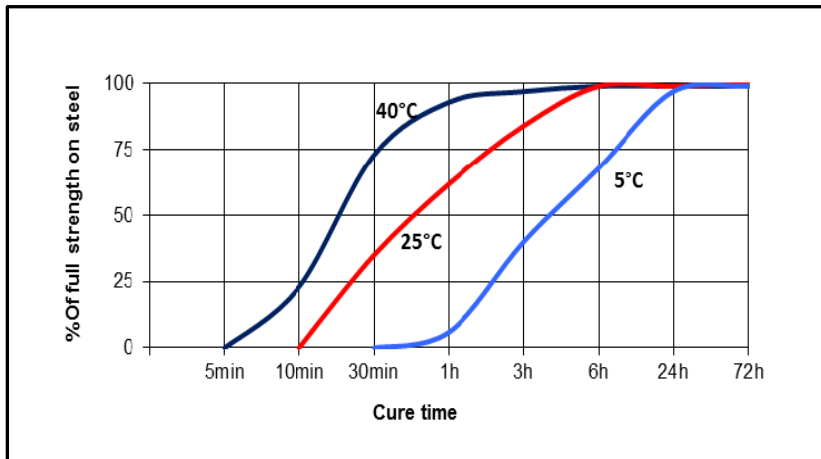
Az alábbi grafikon a termék nyírószilárdságát mutatja (%-ban), növekvő, szabályozott hézagokkal.

Acélrudak/acélkarimák, az ISO 10123 szerint + 25 °C-on tesztelve.

**Kötési sebesség vs. hőfok**

A következő grafikon a termék szakítószilárdságát mutatja (%-ban) különböző

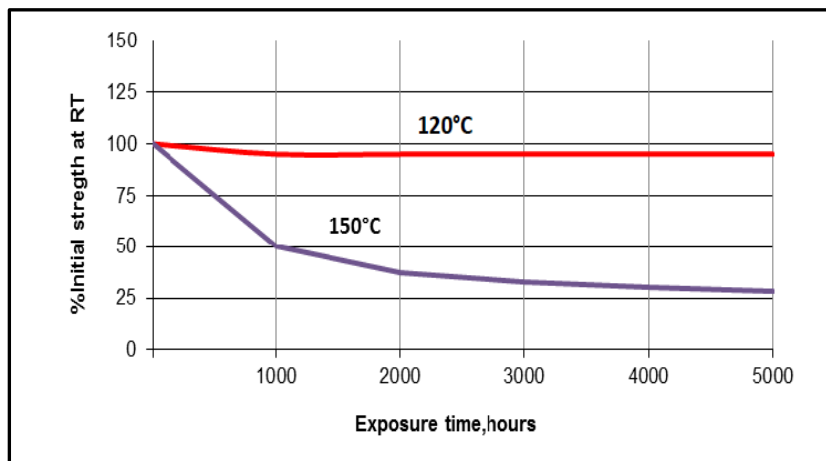
hőmérsékleteken. Acél anyag/csavarok M10 x 20, az ISO 10964 szerint tesztelve.



ONEBOND THREADLOCKER 113**Hő-öregedés**

Az alábbi grafikon a szilárdsági tulajdonságot mutatja a hőmérséklet/idő függvényében.

Zn anyák/csavarok M10 x 20 – (előnyomaték 5 Nm, 7 napig edzett +25 °C-on) – a megadott hőmérsékleten érlelve és +25 °C-on tesztelve az ISO 10964 szabvány szerint.

**Kémiai ellenállás**

Az alább említett körülmények között, 24 órával a polimerizáció után, a megadott hőmérsékleten érlelik.

Szövet	°C	Kitartás után	Tartósság 1000 óra után	Kitartás után
		100 óra		5000 óra
motorolaj	125	kiváló	Jó	Jó
hajtóműolaj	125	kiváló	Jó	Jó
benzin	25	kiváló	kiváló	kiváló
dízel	25	kiváló	Jó	Jó
víz/glikol 50%	87	Jó	Jó	Jó
fékfolyadék	25	kiváló	kiváló	Jó

* Vegye fel a kapcsolatot a OneBond műszaki részlegével az egyéb vegyi anyagokkal szembeni ellenállással kapcsolatos információkért.

Általános használati utasítás

A termék használata fémfelületeken javasolt.

Ragasztás előtt tisztítsa meg és zsírtalanítsa az alkatrészeket acetonnal vagy izopropanollal.

Vigye fel a terméket és töltsse ki a teljes rést, szerelje össze az alkatrészeket és tartsa a teljes kötési idő alatt. A folyékony termékek károsíthatják a bevonatokat, egyes műanyagokat és elasztomereket, és repedést okozhatnak, ha bizonyos típusú hőre lágyuló műanyagokkal együtt használják.

Vegye fel a kapcsolatot a OneBond műszaki részlegével, ha nem fémhez kell használnia. A szétszereléshez használjon normál szerszámokat. Végül melegítse fel az alkatrészeket +150 °C / +250 °C-ra. A termékmaradványokat mechanikusan távolítsa el, és az alkatrészeket acetonnal tisztítsa meg.

ONEBOND THREADLOCKER 113**Tárolás⁽¹⁾**

	Mértékegység	
Ajánlott hőmérséklet	°C	5–25
Tárolási stabilitás / tartósság	hónapok	12

1: Az ajánlott hőmérsékleten, lezárt eredeti tartályban, száraz helyen tárolva.

Csomagolás

50 ml-es üveg – 10 db. dobozonként

Palack 250 ml – 1 db. dobozonként

Biztonság, kezelés és ártalmatlanítás

Használat előtt olvassa el az anyagbiztonsági adatlapot.

Biztonsági szempontok

A biztonsági adatlapok (SDS) a OneBondtól szerezhetők be. A biztonsági adatlapok információkat tartalmaznak a fizikai, egészségügyi és környezeti veszélyekről, valamint a termékek kezelésének, tárolásának és hulladékkezelésének biztonsági szabályairól. A biztonsági adatlapok a célországban használt nyelven állnak rendelkezésre, és információkat tartalmazhatnak a vonatkozó egészségügyi és biztonsági előírásokról. A biztonsági adatlapokat rendszeresen frissítjük, és letölthetők innen www.onebondadhesives.com. A OneBond arra ösztönzi a felhasználókat, hogy a termékek kezelése vagy használata előtt tekintsék át a biztonsági adatlapok legújabb verzióját.

Ügyfél értesítés

Az itt elérhető információkat a OneBond laboratóriumai készítették, és csak tájékoztató jellegűek. Ha pontosabb információra van szüksége, forduljon a OneBond műszaki részlegéhez. A OneBond biztosítja, hogy az általa szállított termékek megfeleljenek a OneBond saját minőségi előírásainak. A OneBond nem vállal felelősséget a mások által elért eredményekért, olyan módszereket használva, amelyek felett a OneBondnak nincs befolyása. A felhasználó saját felelőssége annak eldöntése, hogy az itt említett termékek alkalmasak-e a felhasználó céljaira. A OneBond elhárít minden kifejezett és hallgatólagos garanciát, beleértve az eladhatóságra vagy egy adott célra való alkalmasságra vonatkozó garanciákat, amelyek a OneBond termékeinek értékesítéséből vagy használatából származhatnak. A OneBond kifejezetten elhárítja a felelősséget a véletlen és a következményes károk minden formájáért, beleértve a bevételkiesést is.